

Genie®

操作手册

及维修信息

First Edition
Fifth Printing
Part No. 52421CS

Z™-45/25

Z™-45/25J

要 点

操作机器前，应阅读、理解并遵守这些安全规则和操作说明。只有训练有素和经授权的人员方可允许操作该机器。应将此手册当作机器的一部分并始终与机器一同保存。如果有疑问，请与 Genie Industries 电话联系。

目 录

	页
安全规则	1
控制器	7
操作前检查	10
维修	12
功能测试	16
工作场所检查	21
操作说明	22
运输	25
标贴	26
规格	28

请与我们联系：

网址：http://www.genielift.com
电子邮件：techpub@genieind.com

Genie Industries

© 1998 Genie Industries 版权所有

第一版：第五次印刷，2001 年 5 月

“Genie”和“Z”是 Genie Industries 在美国和其它许多国家的注册商标。

♻ 在可回收的纸上印刷 L

在美国印刷

安全规则



危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡和严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

在继续下一步之前知道并理解以上规则。

2 始终执行操作前检验。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ 须阅读、理解和遵守：

制造商说明和安全规则—安全性和操作手册以及机器标贴

使用者安全规则和工作现场规章

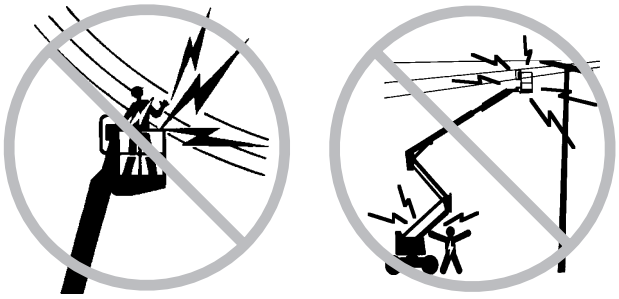
适用的政府规章

☑ **您**需得到安全操作机器的适当培训。

安全规则

电击的危险

本机器并**不**绝缘，并且**不**提供触电保护。



按照适用的政府规章和下表说明，与电源线及设备保持安全距离。

电压 相位到相位	**最低安全接近距离 米**
0 到 300V	禁止触摸
300V 到 50KV	3.1
50KV 到 200KV	4.6
200KV 到 350KV	6.1
350KV 到 500KV	7.6
500KV 到 750KV	10.7
750KV 到 1,000KV	13.7

考虑到平台移动、电线摆动或下垂的实际情况，所以要谨防强风或阵风。

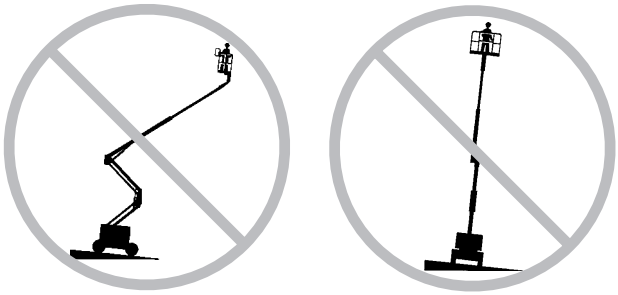
如果机器接触到带电的电线时，请远离机器。地面或平台上的人员禁止触摸或操作机器直至电源切断。

不要在焊接时将机器用作地线。

倾翻的危险

平台上的人员和设备不得超过平台最大承载量。

最大平台承载量	227 kg
最多容纳人员	2



只当机器在坚固、平坦的地面上时才能升起或延伸臂杆。

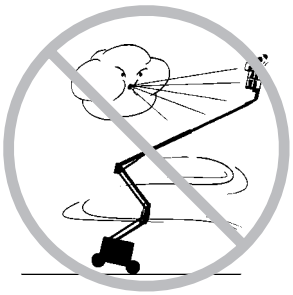
不要把倾斜警报当作水平指示器。只有当机器严重倾斜时平台上的倾斜警报才会鸣响。

如果倾斜警报发出声音：
不要超出水平面延伸、旋转或升起臂杆。提升平台之前把机器转移到坚固、水平的地面上。如果提升平台时倾斜警报鸣响，要十分小心地缩进臂杆并降下平台。降下过程中不要旋转臂杆。提升平台之前把机器转移到坚固、水平的地面上。

当平台被卡住，或由于附近有其它物体阻碍它正常运动时，不要使用平台控制器释放平台。在打算利用地面控制器释放平台之前，所有人员必须离开平台。

不要改变或损坏限位开关。

强风或阵风时不要操作机器。不要增加平台表面面积或负载。加大暴露在风中的面积将降低机器的稳定性。



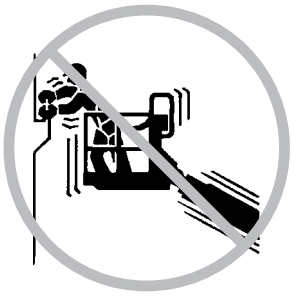


在收起状态下，当机器在不平坦的地形上、有碎石、不稳定或光滑的表面、靠近洞口和陡坡等处行驶时，要极端小心并降低速度。

臂杆升起或延伸时，机器不允许在不平坦的地形、不稳定的表面上或其它危险状况下行驶，或在这些地区附近行驶。

不要推拉处在平台外的任何物体。

最大许用侧向力 - ANSI 和 CSA	667 N
最大许用侧向力 - CE	400 N

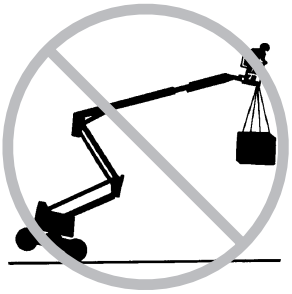


不要改变或损坏任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。

不要用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性的关键零件。

不要修改或改动高空工作平台。在平台、脚踏板或护栏上安装用于放置工具或其它材料的附加装置，会加大平台重量和平台表面面积或者加大负载。

不要在此机器的任何部件上放置或系缚悬垂载荷。





不要将梯子或脚手架放在平台内，或将它们靠着机器的任何部件上。

不要在移动的或活动的表面上，或者在车辆上使用机器。

确保所有轮胎状况良好，充气轮胎适当充气且槽形螺母已适当拧紧。

Z-45/25 和 Z-45/25J 窄型底座型号：不要使用充气轮胎。这些机器安装有海绵橡胶芯轮胎。车轮的重量和适当的配重结构对稳定性至关重要。

安全规则

不要把机器当成吊车来使用。

不要用臂杆推动机器或其它物体。

不要把臂杆和邻近的建筑物靠在一起。

不要将臂杆或平台捆绑在邻近的建筑物上。

不要把负载置于平台的周边之外。

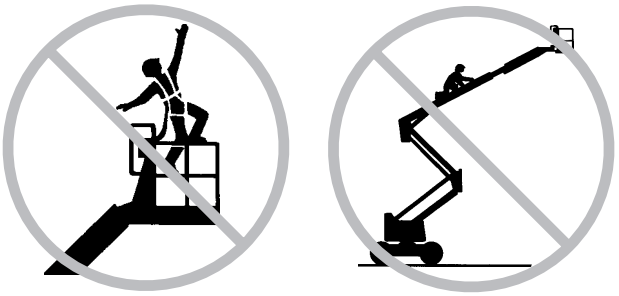
坠落的危险



平台上的人员必须佩带安全带或使用符合政府规章的安全设施。将系索固定在平台上的固定点上。

操作机器时，建议操作员戴上合格的安全帽。

不要在平台的防护栏上坐、站或攀爬。任何时候都应当稳定地站在平台地板上。



当平台提升时，请不要从平台上爬下来。

保持平台地板上无碎屑。

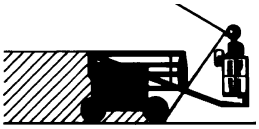
操作前降下平台入口中栏或关闭入口门。

身体受伤的危险

当液压油或空气泄露时请不要操作机器。液压油或空气泄露可能会穿透和/或烧伤皮肤。

始终在通风良好的地方操作机器以避免一氧化碳中毒。

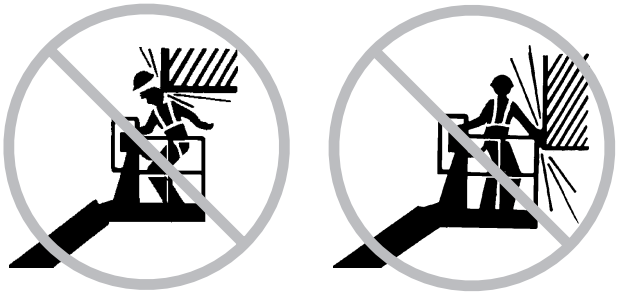
碰撞的危险



开动或操作机器时，应注意视线范围和有盲点存在。

旋转转盘时，应注意臂杆的位置。

检查工作区，以免顶上出现障碍物或有其它可能危险。



当抓住平台防护栏时，当心有挤压的危险。

应观察和使用平台控制器和驱动底盘上的行驶和转向功能色标方向箭头。

下方区域没有人员和障碍物时，才能降下臂杆。



根据地面状况、拥塞程度、坡度、人员位置、和可能引起碰撞的任何其它因素，限制行进速度。

不要在任何吊车的路线上操作臂杆，除非吊车控制器已锁定，和/或已采取了防止任何潜在碰撞的防范措施。

操作机器时，请勿危险驾驶或野蛮操作。

爆炸和起火的危险

如果闻到或察觉到液化石油气 (LPG)、汽油、柴油或其它易爆物质，不要启动发动机。

发动机运行时不要给机器加油。

只有在开阔、通风良好并远离火花、火焰和燃着的香烟等火源处才能给机器加油和为蓄电池充电。

在危险或可能存在易燃或易爆气体或微粒的地方，不要使用机器。

机器损坏的危险

不要使用已经损坏或有故障的机器。

在每次换工之前应彻底进行机器操作前检查并测试所有功能。已损坏或有故障的机器应立即加上标志并停止操作。

确保按本手册和《Genie Z-45/25 和 Genie Z-45/25J 维修手册》中指定的方法进行维护。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

确保安全和操作手册完整、清晰，并存放在平台上的储存箱中。

蓄电池安全性

烧伤的危险

蓄电池含酸性物质。使用蓄电池时应穿上防护服并戴上防护眼镜。

避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

爆炸的危险

禁止火花、火焰和点燃的香烟靠近蓄电池。蓄电池能够释放出易爆气体。

电击的危险

避免触摸带电端子。

部件损坏的危险

不使用任何大于 12V 的蓄电池或充电器来启动发动机。

不要在焊接时将机器用作地线。

确保在启动发动机前打开液压截止阀（位于液压油箱旁）。

安全规则

标贴说明

Genie 产品标贴使用符号、色标和符号性文字，其含义如下：



安全警告标志—用来警示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息以避免可能出现的人员伤害或死亡。

⚠ 危 险 红色—用于提示存在紧急危险情况，如不避免，会导致人员死亡或严重伤害。

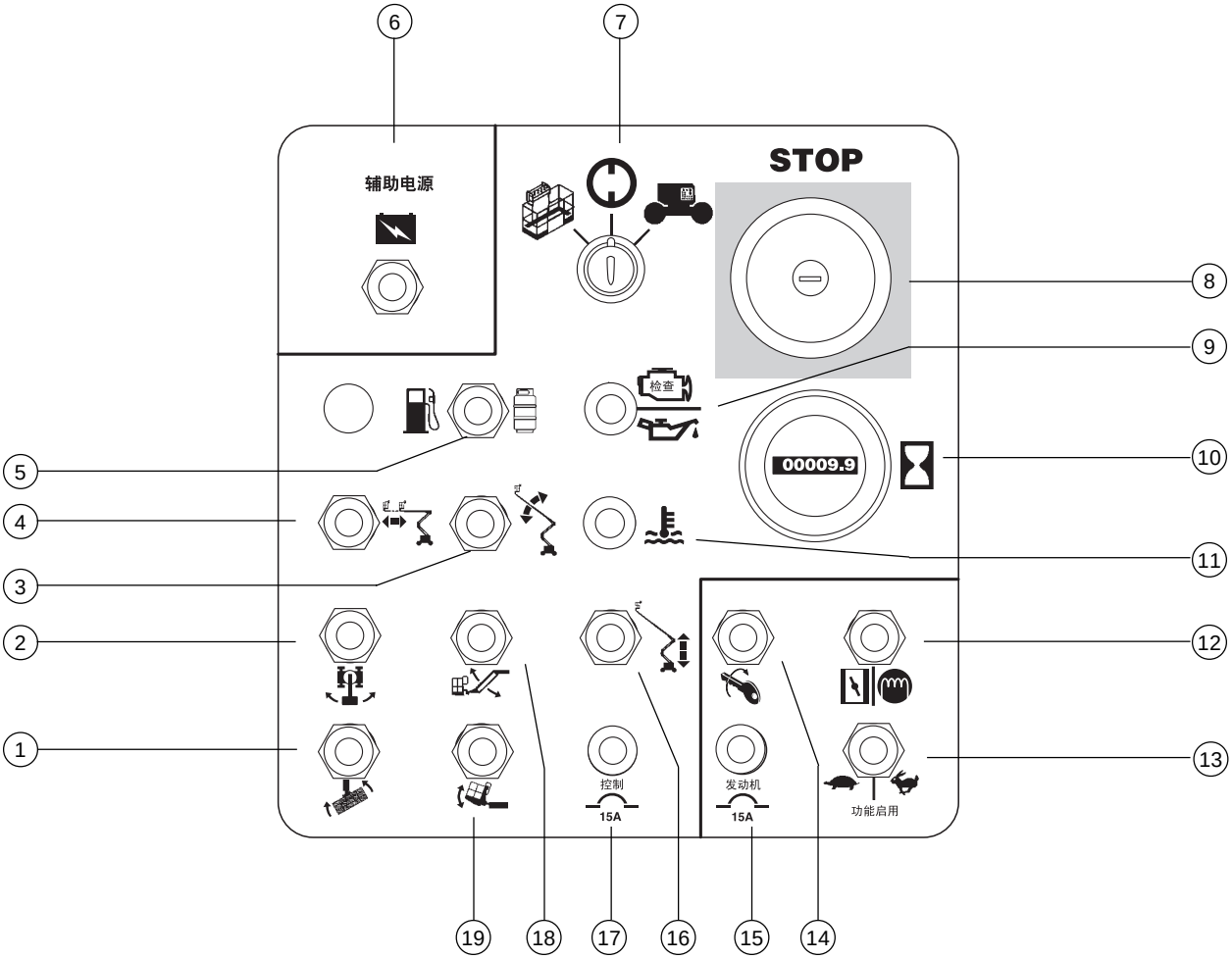
⚠ 警 告 橙色—用来提示存在潜在的危险情形，对该情形如不避免，可能会导致死亡或严重人身伤害。

⚠ 当 心 黄色且有安全警告标志—用来提示存在潜在的危险情形，对该情形如不避免，则有可能造成轻微的或中等的人身伤害。

当 心 黄色没有安全警告标志—用于指示存在潜在的危险，如不避免，可能导致财产损失。

注 意 绿色—用来提示操作或维修信息。

控制器



地面控制面板

1 平台旋转开关

2 转盘旋转开关

3 主臂杆上升/下降开关

4 主臂杆延伸/收缩开关

5 汽油/LPG 型号：燃料选择开关

6 辅助电源开关

7 平台/关/地面选择钥匙开关

8 紧急停机按钮

9 汽油/LPG 型号：检查发动机指示灯
柴油型号：油压指示灯

10 计时器

11 柴油型号：水温指示灯

12 汽油/LPG 型号：节气门开关
柴油型号：电热塞开关（选项）

13 功能启用开关

14 发动机启动开关

15 发动机电路的 15A 断路器

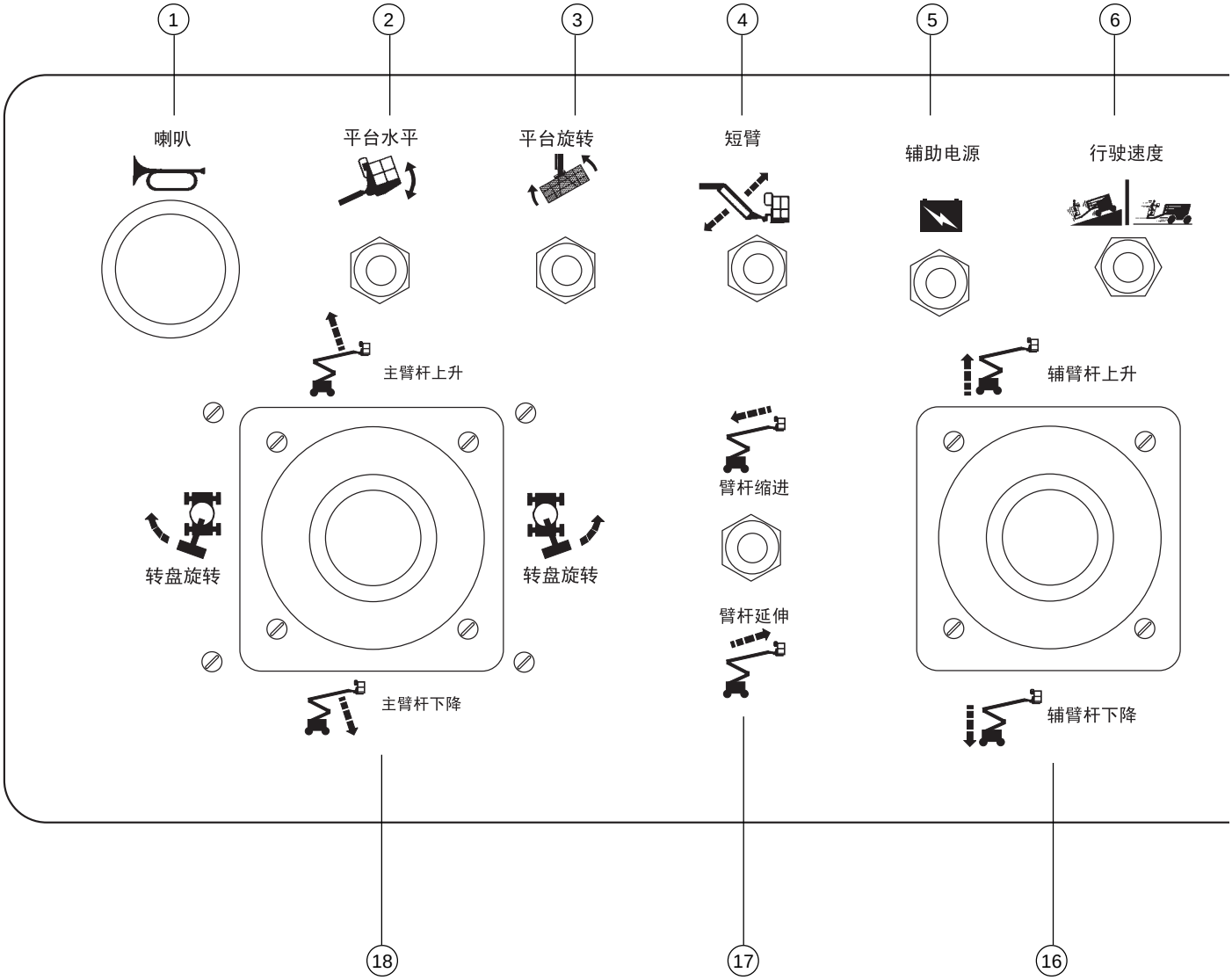
16 辅臂杆上升/下降开关

17 控制电路的 15A 断路器

18 仅限 Z-45/25J 型号短臂上升/下降开关

19 平台调平开关

控制器



平台控制面板

1 操作喇叭按钮

2 平台调平开关

3 平台旋转开关

4 仅限 Z-45/25J 型号：短臂上升/下降开关

5 辅助电源开关

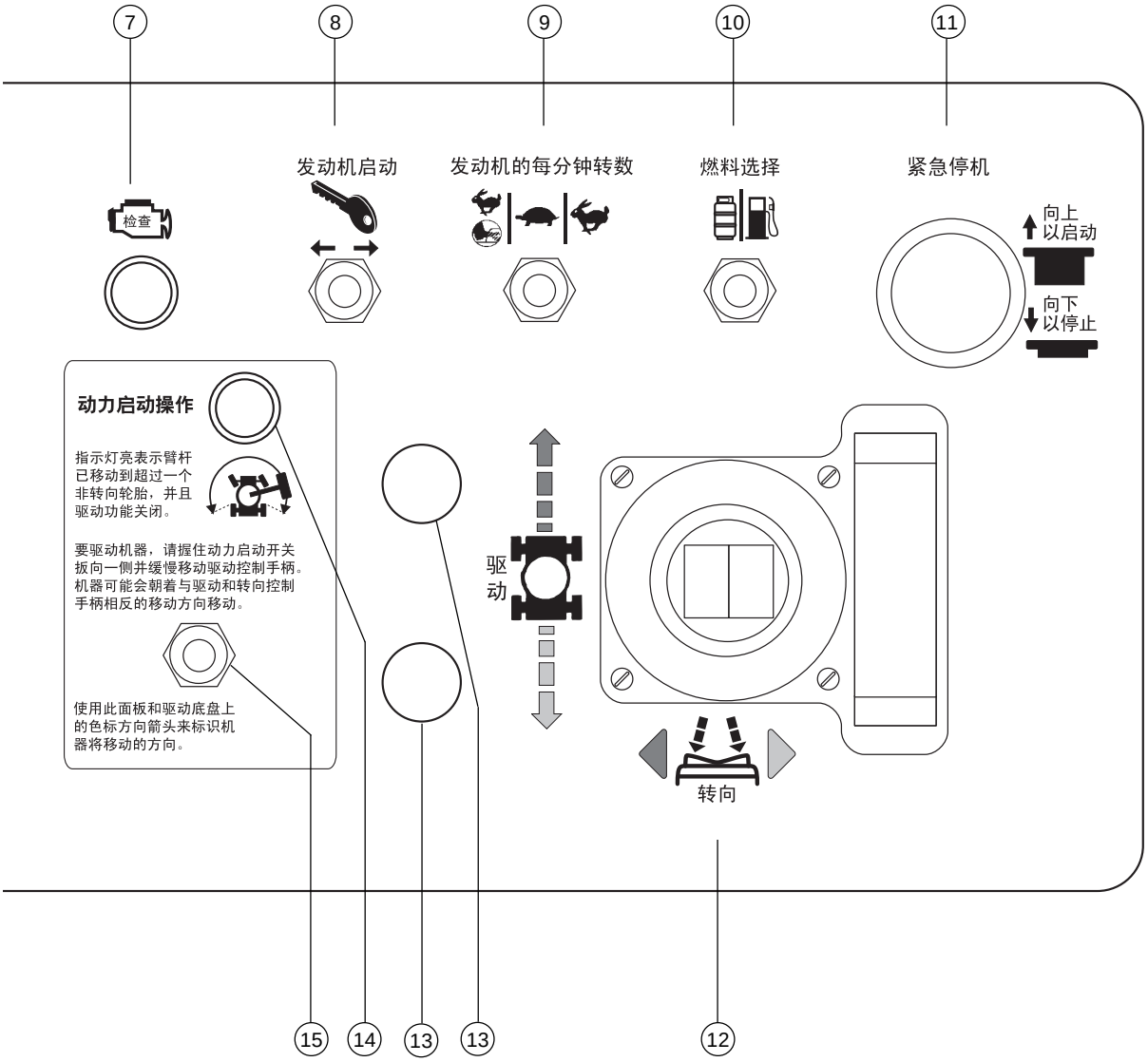
6 驱动速度选择开关

7 检查发动机灯

8 发动机启动开关

9 发动机怠速（转/分）选择开关
- 兔子和脚踏开关：启动脚踏开关高怠速
- 乌龟：低怠速
- 兔子：高怠速

控制器



10 汽油/LPG 型号：汽油/LPG 选择开关
Deutz 柴油型号：电热塞开关（选项）

11 紧急停机按钮

12 用于驱动功能的比例控制手柄和用于转向功能的拇指摇杆

13 用于可选设备

14 驱动启用指示灯

15 驱动启用开关

16 用于辅臂杆上升/下降功能的比例控制手柄

17 主臂杆延伸/收缩开关

18 用于主臂杆上升/下降和转盘左/右旋转功能的双轴比例控制手柄

操作前检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检验。

在继续下一步之前知道并理解以上规则。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

执行“操作前检查”和常规维修是操作员的职责。

操作前检查是一个很直观的检查过程，由操作员在每次换工之前预先执行。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维修程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维修项目。

请查阅下一页中的清单，检查每一个项目和位置有无更改、损坏、松动或丢失零件。

已损坏或更改过的机器应禁止使用。如果发现损坏或与出厂状态不同的任何变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，必须在继续功能测试之前，操作员再一次执行操作前检查。

根据制造商的规定和职责手册上所列的要求，应由合格的维修技术人员执行定期维修检查。

操作前检查

- ❑ 确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的存放箱内。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“标贴”部分。
- ❑ 检查发动机油是否泄漏及油位是否适当。请根据需要添加油。请参阅“维修”部分。
- ❑ 检查液压油是否泄漏以及油位是否适当。请根据需要添加油。请参阅“维修”部分。
- ❑ 检查发动机冷却液是否泄漏以及冷却液液位是否适当。请根据需要添加冷却液。请参阅“维修”部分。
- ❑ 检查蓄电池液是否泄漏以及液位是否合适。请根据需要添加蒸馏水。请参阅“维修”部分。
- ❑ Z-45/25 RT 和 Z-45/25J RT 型号：检查轮胎压力是否适当。请根据需要充气。请参阅“维修”部分。

检查下列部件或区域有无损坏，以及是否有安装不当、松动或丢失的零件：

- ❑ 电气部件、接线和电缆
- ❑ 液压软管、接头、液压缸和集流腔
- ❑ 燃油和液压油箱
- ❑ 驱动电机与转盘电机和驱动轮毂
- ❑ 臂杆耐磨衬垫
- ❑ 轮胎和车轮
- ❑ 发动机及相关部件
- ❑ 限位开关和喇叭
- ❑ 警报器和指示灯（如已配备）
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 平台入口中栏或门

检查整个机器以查找：

- ❑ 焊缝或结构部件中的裂纹
- ❑ 机器的凹痕或损坏

- ❑ 确保所有结构件和其它关键部件都具备，以及所有相关紧固件和销钉均处于正确位置并完全拧紧。
- ❑ 完成检查后，确保所有隔舱盖位置适当并且锁紧。

维修



遵守和服从：

☑ 操作员仅能执行在此手册中规定的常规维修项目。

☑ 根据制造商的规定和职责手册上指定的要求，应由合格的维修技术人员完成定期维修检查。

维修符号说明

注 意 在此手册中使用以下符号以帮助表达用法说明中的相关含义。维修程序前面出现一个或多个符号时，所表达的意义如下。



表示执行此程序需要工具。



表示执行此程序需要新的零件。



表示执行此程序前发动机必须处于冷状态。

检查发动机油位



保持合适的发动机油位对维持发动机的良好性能和使用寿命至关重要。油位不合适时操作机器会损坏发动机部件。

注 意 发动机关闭时检查油位。

1 检查油位计。根据需要添加油。

⊙ 结果：油位应在“安全”区内。

Ford LRG-425 EFI 发动机	
油粘度要求	
低于 15.5 °C	5W-30
-23 °C 到 32 °C	5W-30
高于 -23 °C	5W-30
高于 -4 °C	10W-30
使用符合 API（美国石油协会）分类的 SH 或 SG 的油。设备装运时采用 10-40 CC/SG。	

Deutz 发动机 F3L 1011F	
油粘度要求	
低于 15.5 °C（人工合成）	5W-30
-23 °C 到 32 °C	10W-40
高于 -20 °C	15W-40
发动机油特性应当为美国石油协会（API）分类的 CC/SE，CD/SE，SF/CC 或 SF/CD 等级。 设备装运时采用 10-40 CC/SG。	

Perkins 发动机 104-22	
油粘度要求	
低于 15.5 °C	5W-20
-23 °C 到 32 °C	10W-30
高于 -23 °C	15W-40
高于 -4 °C	20W-50
发动机油特性应当为美国石油协会（API）分类的 CC/SE，CD/SE，SF/CC 或 SF/CD 等级。 设备装运时采用 10-40 CC/SG。	

检查液压油油位

使液压油维持在合适的油位对机器工作至关重要。如液压油处于不合适的油位，会损坏液压部件。通过日常检查，检验员能够确定液压油油位的变化，这种变化可指示液压系统存在的问题。

1 确保臂杆处于收起状态，然后目视检查液压油箱侧面的油位计。

⊙ 结果：液压油油位应处于油位计上部 5 厘米的范围之内。

2 根据需要添加油。

液压油规格	
液压油类型	Dexron 等效型

维修

检查发动机冷却液液位 - Ford 和 Perkins 型号




使发动机冷却液维持在合适的液位对发动机的使用寿命至关重要。不合适的冷却液液位将影响发动机的冷却能力并损坏发动机部件。通过日常检查，检验员能够确定冷却液液位的变化，这种变化可指示冷却系统存在的问题。

⚠ 当心 要小心灼热的发动机零件和冷却液。触及灼热的发动机零件和/或冷却液可能会造成严重的烫伤。

1 检查冷却液回收箱中的液位。根据需要添加冷却液。

⊙ 结果：冷却液液位应处于 FULL（满）标记处。

注意 请勿拆下散热器盖。

检查蓄电池



蓄电池状况完好对良好的发动机性能和安全操作至关重要。不合适的电解液液位或已损坏的电缆及接线可能导致发动机部件损坏并产生危险情况。

⚠ 警告 电击的危险。接触有电回路路可能导致死亡或严重的人身伤害。摘掉所有的戒指、手表和其它饰物。

⚠ 警告 身体受伤的危险。蓄电池含酸性物质。避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

1 穿上防护服并戴上防护眼镜。

2 确保蓄电池电缆的接线未受腐蚀。

3 确保蓄电池固定牢固、电缆接线紧固。

4 取下蓄电池通风盖。

5 检查蓄电池酸液液位。如果需要，通过蓄电池底部的充填管道补充蒸馏水。切勿填加过量。

6 装上通风盖。

注意 添加接线端保护器和防腐密封剂将有助于消除对蓄电池接线端和电缆的腐蚀。

检查轮胎压力

⚠ 警告 身体受伤的危险。过充气的轮胎会爆炸，并可能导致人员死亡或严重伤害。

⚠ 警告 倾翻的危险。不要使用充气不足的轮胎去修理产品。

注意 对安装有海绵橡胶芯轮胎的机器，不需进行此项检查。

为保持最大的稳定性，达到机器操作的最优化及减少轮胎磨损，保持充气轮胎内的适当压力是至关重要的。

1 用气压计检查每个轮胎并按需要充气。

轮胎规格	2WD 型号	4WD 型号
窄型底座型号 工业轮胎	仅限海绵橡胶芯轮胎	
标准底座型号 粗糙地面轮胎	14-17.5 NHS 3.1 bar	14-17.5 NHS 3.1 bar

定期维修

定期维修项目必须由受过此机器维修方面培训并合格的人员，根据此机器维修手册中的程序来完成。

以下所述的检查和维修需要由具有资格的机构记录，并将全部检查和维修项目的记录保留四年。

闲置时间超过三个月的机器，在重新使用之前，必须接受季度检验。

时间表

有五种必须根据时间表进行的维修检验类型—每日、每季度、每六个月、每年和每两年。考虑到重复的程序，*“定期维护程序部分”*和*“维修检验报告”*划分为五个分段—A、B、C、D 和 E。按照下表确定执行定期检验所必需的程序组合。

检验	表或检查表
每天或每 8 小时	A
每季度或每 250 小时	A + B
每六个月或每 500 小时	A + B + C
每年或每 1,000 小时	A + B + C + D
每两年或每 2,000 小时	A + B + C + D + E

维修检验报告

维修检验报告包含每一类定期检查项目表。

复制*维修检验报告*以用于每一次检验。将全部表格保存三年。

功能测试



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前知道并理解以上规则。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步骤说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

符号说明

⊙ 指示在完成一系列步骤之后，可能出现特定结果。

1 选择一个坚固、水平且没有障碍物的测试区域。

在地面控制器上

2 将钥匙开关转至地面控制器。

3 将红色紧急停机按钮拉出到 ON（开）位置。

⊙ 结果：指示灯（如已配备）应闪烁。

4 启动发动机。请参阅“操作说明”部分

测试紧急停机

5 把红色“紧急停机”按钮向里推至 OFF（关）位置。

⊙ 结果：2 到 3 秒后发动机将关闭。

6 将红色“紧急停机”按钮拔出至 ON（开）位置并重新启动发动机。

测试机器功能

7 不要将功能启动开关按向任一侧。试着启动每个臂杆和平台功能扳钮开关。

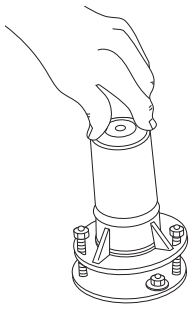
⊙ 结果：所有的臂杆和平台功能都应**不**运行。

8 将功能启动开关按向任一侧，并启动每个臂杆和平台功能扳钮开关。

⊙ 结果：所有的臂杆和平台功能在一个完整周期内都应运行。臂杆下降时，下降警报器（如已安装）应鸣响。

装有“平台水平控制禁用功能”的机器：当升起的主臂杆通过行驶速度限制开关时，平台水平扳钮开关将不能工作。

测试倾斜传感器



9 将平台红色“紧急停机”按钮拔出至 ON（开）位置。将钥匙开关转至平台控制器。

10 打开发动机侧转盘盖，并将倾斜传感器定位在液压泵的右侧。

11 按下倾斜传感器的一侧。

⊙ 结果：平台上的报警器将发出警报声。

测试辅助控制

12 将钥匙开关转至地面控制器，并关闭发动机。

13 将红色紧急停机按钮拔出至 ON（开）位置。

14 同时将辅助电源开关保持在开位置，启用每一臂杆功能扳钮开关。

注意：为节省蓄电池电能，请在部分周期内测试每一功能。

⊙ 结果：所有的功能都应当运行。

功能测试

在平台控制器上

测试紧急停机

15 将钥匙开关转向平台控制器，重新启动发动机。

16 把平台红色紧急停机按钮推到 OFF（关）位置。

⊙ 结果：2 或 3 秒后发动机将关闭。

17 拔出红色“紧急停机”按钮，并重新启动发动机。

测试喇叭

18 按下喇叭按钮。

⊙ 结果：喇叭将会鸣响。

测试脚踏开关

19 把“紧急停机”按钮推至 OFF（关）位置。

20 将“紧急停机”按钮拔出至 ON（开）位置但不启动发动机。

21 压下脚踏开关，试着通过将启动扳钮开关拨至任一侧来启动发动机。

⊙ 结果：发动机将**不能**启动。

22 不按下脚踏开关并重新启动发动机。

⊙ 结果：发动机应当启动。

23 将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如已配备）。

24 请勿按下脚踏开关。然后测试机器的每个功能。

⊙ 结果：机器功能应**不**运行。

测试机器功能

25 将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如已配备）。

26 请按下脚踏开关。

27 启用机器每一功能控制手柄或扳钮开关。

⊙ 结果：所有的臂杆/平台功能在一个完整周期内都应正常工作。

装有“平台水平控制禁用功能”的机器：当升起的主臂杆通过行驶速度限制开关时，平台水平扳钮开关将不能工作。

测试转向

28 将提升/驱动选择开关移动到驱动位置（如已配备）。

29 请按下脚踏开关。

30 按照控制面板上的蓝色三角所指示的方向，按下驱动控制手柄顶部的拇指摇杆开关。

⊙ 结果：转向轮应按照驱动底盘上蓝色三角所指示的方向转动。

31 按照控制面板上黄色三角所指示的方向按下拇指摇杆开关。

⊙ 结果：转向轮应按照驱动底盘上黄色三角所指示的方向转动。

测试驱动和刹车功能

32 将提升/驱动选择开关移动到驱动位置（如已配备）。

33 请按下脚踏开关。

34 按照控制面板上蓝色箭头指示的方向，缓慢移动驱动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照驱动底盘上蓝色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

35 按照控制面板上黄色箭头指示的方向，缓慢移动驱动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照驱动底盘上黄色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

注意：在机器能够攀爬的任何坡度上，驱动刹车必须能够使它停稳。

测试驱动启用系统

36 将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如已配备）。

37 请按下脚踏开关。然后将臂杆降到收起位置。

38 旋转转盘，直至主臂杆移动到超过一个非转向轮。



⊙ 结果：臂杆在如图所示范围内的任何位置处，驱动启用指示灯都应亮着。

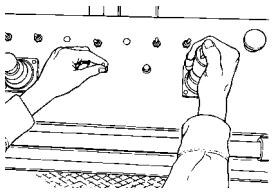


39 将提升/驱动选择开关移动到驱动位置（如已配备）。

40 将驱动控制手柄移开中心位置。

⊙ 结果：驱动功能应不运行。

41 移动并握住动力启动扳钮开关扳向任一侧，缓慢移动驱动控制器手柄，使其偏离中心位置。



⊙ 结果：驱动功能应运行。

注意：使用驱动启用系统时，机器可按行驶和转向控制手柄移动的相反方向行驶。

使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头来确定移动方向。



测试限制的驱动速度

42 将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如已配备）。

43 请按下脚踏开关。

44 将主臂杆升起约 61 厘米。

45 将提升/驱动选择开关移动到驱动位置（如已配备）。

46 缓慢移动驱动控制手柄至全驱动位置。

⊙ 结果：主臂杆升起状态下可达到的最大驱动速度不应超过每秒 0.3 米。

47 将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如已配备）。

48 将主臂杆降到收起状态。

49 将辅臂杆升起约 61 厘米。

功能测试

50 将提升/驱动选择开关移动到驱动位置（如已配备）。

51 缓慢移动驱动控制手柄至全驱动位置。

⊙ 结果：辅臂杆升起状态下可达到的最大驱动速度不应超过每秒 0.3 米。

如果主臂杆升起或辅臂杆升起时的驱动速度超过每秒 0.3 米，应立即对机器加以标记并停止使用。

52 将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如已配备）。

53 将辅臂杆降到收起状态。

测试摆动轴（已安装摆动轴的型号）

54 将提升/驱动选择开关移动到驱动位置（如已配备）。

55 自平台控制器启动发动机。

56 驱动右转向轮到 15.2 厘米高的障碍物或路缘上。

⊙ 结果：其余三个轮胎应紧密接触地面。

57 驱动左转向轮到 15.2 厘米高的障碍物或路缘上。

⊙ 结果：其余三个轮胎应紧密接触地面。

58 驱动两个转向轮到 15.2 厘米高的障碍物或路缘上。

⊙ 结果：非转向轮应紧密接触地面。

测试辅助控制

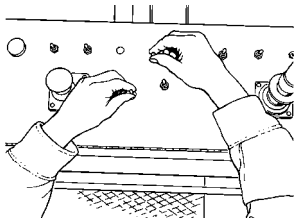
59 关闭发动机。

60 将红色紧急停机按钮拉出到 ON（开）位置。

61 将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如已配备）。

62 请按下脚踏开关。

63 同时将辅助电源开关保持在开位置，启用每一臂杆功能控制手柄或扳钮开关。



注意：为节省蓄电池电能，请在部分周期内测试每一功能。

⊙ 结果：所有臂杆和转向功能都应运行。驱动功能不应与辅助电源一起工作。

测试提升/驱动选择开关（如已配备）

64 移动提升/驱动选择开关到提升位置。

65 请按下脚踏开关。

66 将驱动控制手柄移开中心位置。

⊙ 结果：所有驱动功能都不能执行。

67 启动每一个臂杆功能扳钮开关。

⊙ 结果：所有的功能都应当运行。

68 移动提升/驱动选择开关到驱动位置。

69 请按下脚踏开关。

70 启动每一个臂杆功能扳钮开关。

⊙ 结果：所有臂杆功能都不应运行。

71 将驱动控制手柄移开中心位置。

⊙ 结果：驱动功能应运行。

72 在操作机器前应排除所有故障。

工作场所检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前知道并理解以上规则。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否适合于安全操作机器。将机器移动到工作场所之前操作员应先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项是操作员的职责，然后当移动、安装和操作机器时可以留意并避免这些问题。

工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障碍物或碎屑
- 空中障碍物和高压电线
- 危险位置
- 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- 风和天气状况
- 出现未经许可的人员
- 其它可能出现的不安全情况

操作说明

不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明是操作者的职责。

除了将人员和工具提升到空中工作场所外，将此机器用作其它目的是不安全和危险的。

只有训练有素和授权的人员方可允许操作该机器。如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都是合格的操作人员并且遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和指导。这意味着每一个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

启动发动机

1 在地面控制器上，将钥匙开关转至所需位置。

2 确保地面和平台控制红色“紧急停机”按钮都拉出到 ON（开）位置。

3 汽油/LPG 型号：将燃料选择开关扳至所需位置来选择燃料。

4 将发动机启动扳钮开关扳至任一侧。如果发动机不能启动或死机，再启动延时将禁用启动开关 3 秒钟。



如果 15 秒钟后发动机不能成功启动，请确定原因并修理任何故障。再次尝试启动前应等待 60 秒。

所有型号：在极低温度条件下，-6 °C 及更低，应加热发动机 5 分钟，以防止液压系统损坏。

汽油/LPG 型号：在极低温度条件下，-6 °C 及更低，机器应采用汽油启动，然后转到 LPG。

紧急停机

将地面或者平台的红色“紧急停机”按钮向里推到 OFF（关）位置，停止所有功能并关闭发动机。

修复任何操作功能须在按下“紧急停机”按钮时进行。

选择和操作地面控制器将中断平台“紧急停机”按钮的功能。

操作说明

辅助控制

如果主动力（发动机）出故障，请使用辅助电源。

1 将钥匙开关转至地面或平台控制器。

2 将红色紧急停机按钮拔出至 ON（开）位置。

3 从平台操作辅助控制时，将提升/驱动选择开关移动到提升位置。

4 在平台上操作辅助控制器时，按下脚踏开关。

5 同时保持辅助电源按钮在开位置，并启动所需功能。

驱动和转向功能不应与辅助电源一起工作。

从地面进行操作

1 将钥匙开关转至地面控制器。

2 将红色紧急停机按钮拉出到 ON（开）位置。

3 汽油/LPG 型号：将燃料选择开关扳至所需位置来选择燃料。

4 启动发动机。

调整平台位置

1 将功能启用开关扳到任一侧。

2 按照控制面板上的记号移动适当的扳钮开关。

通过地面控制器无法使用驱动和转向功能。

装有“平台水平控制禁用功能”的机器：当升起的主臂杆通过行驶速度限制开关时，平台水平扳钮开关将不能工作。

从平台操作

1 将钥匙开关转至平台控制器。

2 把地面和平台的红色紧急停机按钮均拉出到 ON（开）位置。

3 汽油/LPG 型号：将燃料选择开关扳至所需位置来选择燃料。

4 启动发动机。启动发动机时不要按下脚踏开关。

调整平台位置

1 将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如已配备）。

2 请按下脚踏开关。

3 按照控制面板上的记号，缓慢移动相应的功能控制手柄或扳钮开关。

装有“平台水平控制禁用功能”的机器：当升起的主臂杆通过行驶速度限制开关时，平台水平扳钮开关将不能工作。

转向

1 将提升/驱动选择开关移动到驱动位置（如已配备）。

2 请按下脚踏开关。

3 用位于驱动控制手柄顶部的拇指摇动开关转动转向轮。

使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头来确定车轮转动的方向。

操作说明

驱动

1 将提升/驱动选择开关移动到驱动位置（如已配备）。

2 请按下脚踏开关。

3 增加速度：缓慢移动驱动控制器手柄，使其偏离中心位置。

减小速度：缓慢移动驱动控制器手柄，使其指向中心位置。

停止：使驱动控制手柄回到中心位置或释放脚踏开关。

使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头来确定机器行进的方向。

当臂杆升起时机器移动速度受到限制。

驱动启用

指示灯显示为 ON（亮）表示臂杆已移动到超过两个非转向轮之一，并且驱动功能已关闭。

要进行驱动，握住动力启动开关将其扳向任一侧，缓慢移动驱动控制手柄，使其偏离中心位置。

请注意机器可能会朝着与驱动和转向控制手柄相反的移动方向移动。

始终根据平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头来确定机器行进的方向。

发电机

要操作发电机，请将发电机扳钮开关移动到发电机位置。发动机将继续运行，但驱动功能或平台功能将不会执行。

将电源工具插入通向平台电源的 GFCI 插座。

要恢复机器功能，请将发电机扳钮开关移动到机器功能位置。所有功能都将可以操作。

驱动速度选择

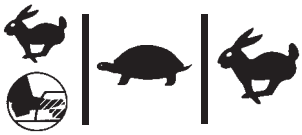


· 机器倾斜符号：倾斜时请在低速范围内操作

· 机器处于水平面上符号：高速范围内操作以得到最大驱动速度

发动机怠速选择（转/分）

使用控制面扳上的符号选择发动机怠速（转/分）。



· 兔子和脚踏开关符号：脚踏开关启动高怠速

· 乌龟符号：低怠速

· 兔子符号：高怠速

检查发动机指示灯（如已配备）

指示灯亮，发动机停止：标记机器并停止使用。

指示灯亮，发动机仍运行：请在 24 小时内与维修人员联系。

停止发动机

按下红色“紧急停机”按钮并转动钥匙开关到 OFF（关）位置。

每次使用以后

1 选择一个安全停放位置，可以是坚固的水平地面，没有障碍物和避开运输繁忙的地方。

2 缩进并降低臂杆到收起状态。

3 转动转盘以使臂杆位于非转向轮之间。

4 将钥匙开关转至 OFF（关）位置并拔掉钥匙，以避免未经授权的使用。

5 锁定车轮。

运输

对运输说明遵守和服从：

- ☑ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☑ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。
- ☑ 确保车辆容量、装载面、链条或皮带足以支撑机器的重量。请参阅“规格”部分。
- ☑ 确保运输前转盘已用转盘旋转锁固定。确保操作时解除对转盘的锁定。

确保卡车或拖车运输安全

在准备运输时，应始终锁定机器车轮。

通过驱动底盘上的系牢部位将机器固定在运输面上。

使用平台下的旋转器保护装置来确保臂杆的左右移动。在保护臂杆部件时不要施加过大向下的力。

确保链条或皮带具有足够负荷强度。

运输前，将钥匙开关转到 OFF（关）位置，然后取下钥匙。

全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

绞盘的自由轮配置

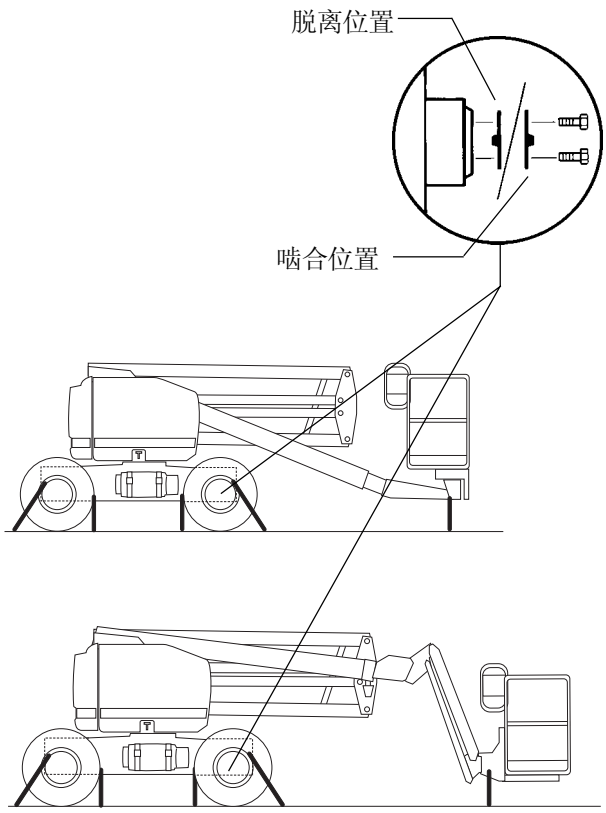
锁定车轮，以防止机器滚动。

翻转扭矩轮毂分离盖，松开非转向轮刹车（参阅下图）。

必须确保绞盘索已正确固定到驱动底盘的系牢部位上，并且通道上没有障碍物。

反序执行上述程序以重新啮合刹车。

注意：建议不要牵引 Genie Z-45/25 或 Z-45/25J。如果必须牵引机器，速度不能超过 3.2 千米/小时。



标贴

标贴检查

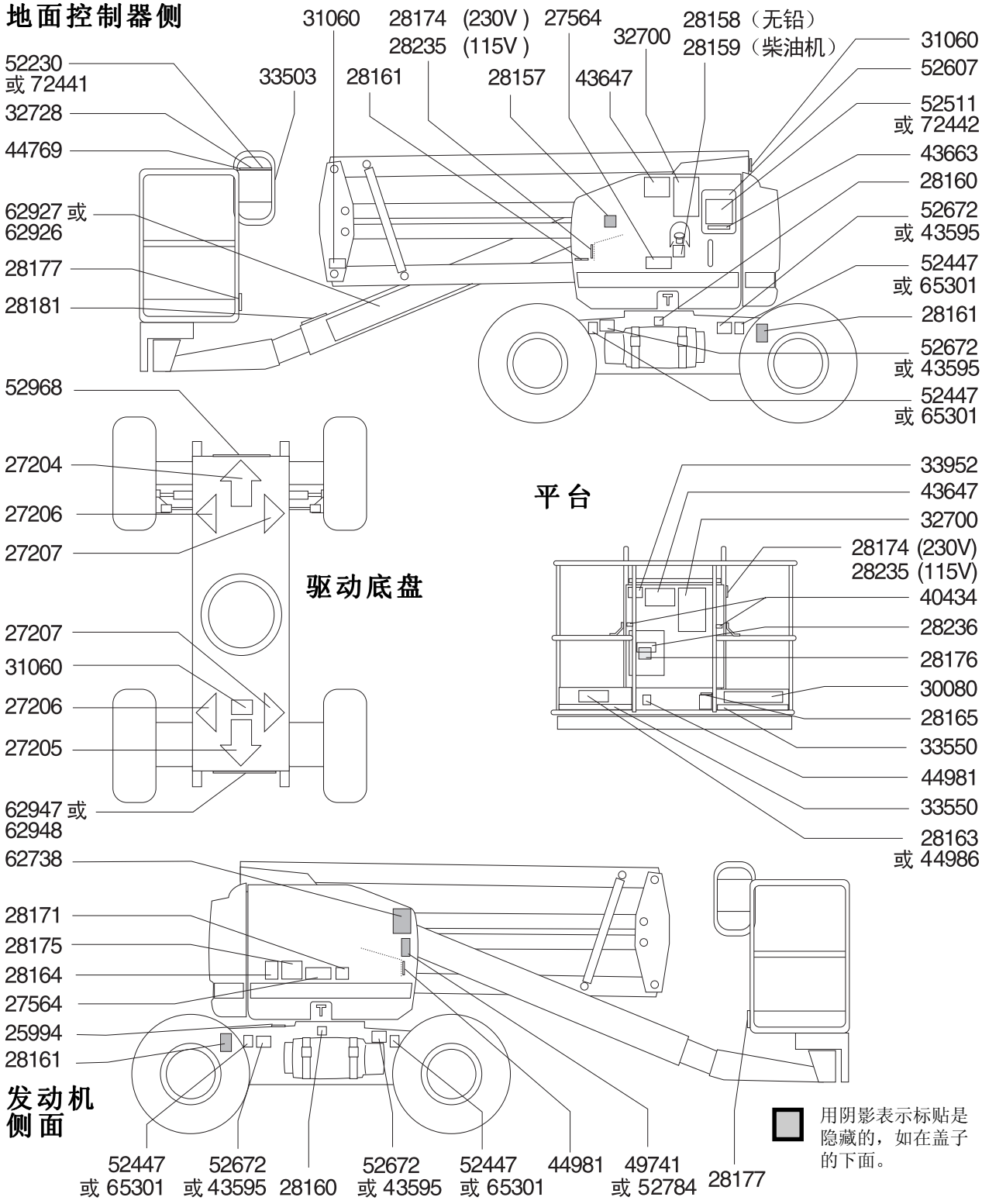
使用本页和下页上的图片检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

以下是含有数量和说明的数据列表。

部件号	说明	数量
25994CS	注意 - 部件损坏危险	1
27204	箭头 - 蓝色	1
27205	箭头 - 黄色	1
27206	三角形 - 蓝色	2
27207	三角形 - 黄色	2
27564CS	危险 - 电击的危险	2
28157CS	标签 - Dexron	1
28158CS	标签 - 无铅	1
28159	标签 - 柴油机	1
28160	标签 - 液化石油气	2
28161CS	危险 - 砸压的危险	3
28163CS	注意 - 最大侧向力 - 667 N	1
28164CS	注意 - 危险物质	1
28165CS	注意 - 脚踏开关	1
28171	标签 - 禁止吸烟	1
28174CS	标签 - 平台电源，230V	2
28175CS	当心 - 隔舱检修	1
28176CS	注意 - 丢失手册	1
28177CS	警告 - 平台旋转	2
28181CS	警告 - 禁止脚踏或攀越	1
28235CS	标签 - 平台电源，115V	2
28236CS	警告 - 不可阅读. . .	1
30080CS	注意 - 最大承载	1
31060CS	危险 - 倾翻的危险，互锁	3
32700CS	危险 - 安全规则	2
32728CS	发电机（选件）	1

部件号	说明	数量
33550CS	安全带	—
33952CS	危险 - 倾斜警报	1
40434CS	标签 - 牵索固定点	2
43595CS	危险 - 倾翻的危险，轮胎	4
43647CS	注意 - 操作说明	2
43663CS	注意 - 功能启用	1
44769CS	提升/驱动选择（可选）	1
44981CS	平台空气管路	2
44986CS	注意 - 最大手动力 - 400 N	1
49741CS	注意 - Ford LRG-425 EFI 发动机规格	1
52230CS	平台控制面板	1
52447CS	注意 - 轮胎压力	4
52511CS	地面控制面板	1
52607CS	标签 - 测试开关	1
52672CS	危险 - 倾翻的危险，轮胎	4
52784CS	注意 - Deutz 柴油规格	1
52969	装饰物 - Genie 臂杆	1
62738	连续金属板	1
62926	装饰物 - Genie Z-45/25J	1
62927	装饰物 - Genie Z-45/25	1
62947	装饰物 - IC Power 4 x 2	1
62948	装饰物 - IC Power 4 x 4	1
65301CS	注意 - 海绵橡胶芯轮胎规格	4
72441CS	平台控制面板	1
72442CS	地面控制面板	1

标贴

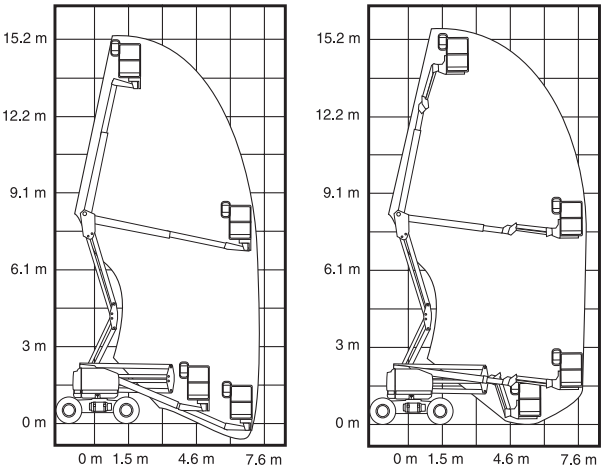

地面控制器侧
31060
28174 (230V)
28235 (115V)
27564
32700
28158（无铅）
28159（柴油机）
52230
或 72441
33503
28161
28157
43647
32728
44769
62927 或
62926
28177
28181
52968
31060
52607
52511
或 72442
43663
28160
52672
或 43595
52447
或 65301
28161
52672
或 43595
52447
或 65301
27204
27206
27207
驱动底盘
27207
31060
27206
27205
62947 或
62948
平台
33952
43647
32700
28174 (230V)
28235 (115V)
40434
28236
28176
30080
28165
33550
44981
33550
28163
或 44986
62738
28171
28175
28164
27564
25994
28161
发动机
侧面
52447
或 65301
52672
或 43595
28160
52672
或 43595
52447
或 65301
44981
49741
或 52784
28177
用阴影表示标贴是隐藏的，如在盖子的下面。

规格

标准底座型号	Z-45/25（无短臂）	Z-45/25J（短臂）
工作时的最大高度	15.74 m	15.69 m
平台最大高度	13.9 m	13.8 m
收起时的最大高度	2.1 m	2.1 m
最大水平延伸	[1]7.5 m	7.7 m
宽度	2.2 m	2.2 m
长度，收起时	5.5 m	6.8 m
最大装载能力（1.8 m 平台）	227 kg	227 kg
轴距	2.0 m	2.0 m
（外侧）回转半径	3.5 m	3.5 m
（内侧）回转半径	1.4 m	1.4 m
转盘旋转（度）	359°	359°
转盘甩尾	0 cm	0 cm
电源（可选）	Ford 68 Hp 汽油/LPG LRG 425 EFI 或 Deutz 36 Hp 柴油 F3L 1011	
行驶速度，收起状态	7.7 km/h 12.2 m/5.7 s	7.7 km/h 12.2 m/5.7 s
行驶速度， 臂杆升起	1 km/h 12.2 m/45 s	1 km/h 12.2 m/45 s
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级（A 级检测）	73 dB	73 dB
中心离地间隙	33.6 cm	33.6 cm
最小离地间隙	25.4 cm	25.4 cm

标准底座型号	Z-45/25（无短臂）	Z-45/25J（短臂）
控制器	12V 直流比例控制	
重量 （机器重量根据选件配置不同而有所差异）	请参阅连续金属板	
平台尺寸，1.8 m （长 x 宽）	1.8 m x 76 cm	1.8 m x 76 cm
平台调平	自动调平	自动调平
旋转平台	180°	160°
平台交流电插座	标准	标准
液压压力（最大）（臂杆功能）	221 bar	221 bar
轮胎尺寸，4WD 和 2WD RT	14-17.5 14 线网层	
爬坡能力，收起时，2WD	30%	30%
爬坡能力，收起时，4WD	45%	45%
液压油箱容量	90.8 L	90.8 L
燃料箱容量	64.3 L	64.3 L

[1] 平台旋转水平延伸规格 90 度



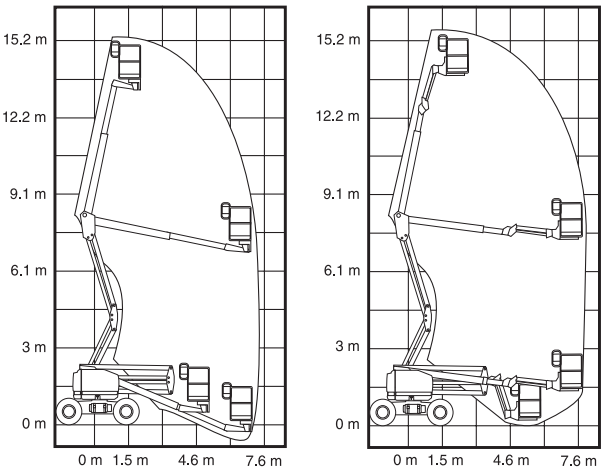
不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动，恕不另行通知。

规格

窄型底座型号	Z-45/25（无短臂）	Z-45/25J（短臂）
工作时的最大高度	15.7 m	15.6 m
平台最大高度	13.9 m	13.8 m
收起时的最大高度	2.05 m	2.05 m
最大水平延伸	[1]7.5 m	7.7 m
宽度	1.8 m	1.8 m
长度，收起时	5.5 m	6.8 m
最大装载能力（1.8 m 平台）	227 kg	227 kg
轴距	2.0 m	2.0 m
（外侧）回转半径	3.35 m	3.35 m
（内侧）回转半径	1.5 m	1.5 m
转盘旋转（度）	359°	359°
转盘甩尾	0 cm	0 cm
电源（可选）	Ford 68 Hp 汽油/LPG LRG 425 EFI 或 Deutz 36 Hp 柴油 F3L 1011	
行驶速度，收起状态	7.7 km/h 12.2 m/5.7 s	7.7 km/h 12.2 m/5.7 s
行驶速度， 臂杆升起	1 km/h 12.2 m/45 s	1 km/h 12.2 m/45 s
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级（A 级检测）	73 dB	73 dB
中心离地间隙	21.6 cm	21.6 cm
最小离地间隙	17.7 cm	17.7 cm

窄型底座型号	Z-45/25（无短臂）	Z-45/25J（短臂）
控制器	12V 直流比例控制	
重量 （机器重量根据选件配置不同而有所差异）	请参阅连续金属板	
平台尺寸，1.8 m （长 x 宽）	1.8 m x 76 cm	1.8 m x 76 cm
平台调平	自动调平	自动调平
平台旋转	180°	160°
平台交流电插座	标准	标准
液压压力（最大）（臂杆功能）	221 bar	221 bar
轮胎尺寸，2WD 工业用 仅限海绵橡胶芯轮胎		9-14.5 LT
爬坡能力，收起时，2WD	30%	30%
液压油箱容量	90.8 L	90.8 L
燃料箱容量	64.3 L	64.3 L

[1] 平台旋转水平延伸规格 90 度



不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动，恕不另行通知。

垂询：经销商

Genie North America
电话：425.881.1800
免费电话：USA 和 Canada
800.536.1800
传真：425.883.3475

Genie Holland
电话：+31 70 51 78836
传真：+31 70 51 13993

Genie Australia Pty Ltd.
电话：+61 7 3375 1660
传真：+61 7 3375 1002

Genie Scandinavia
电话：+46 31 3409612
传真：+46 31 3409613

Genie China
电话：+86 21 53852570
传真：+86 21 53852569

Genie France
电话：+33 (0)2 37 26 09 99
传真：+33 (0)2 37 26 09 98

Genie Malaysia
电话：+60 4 228 1235
传真：+60 4 226 6872

Genie Iberica
电话：+34 93 579 5042
传真：+34 93 579 5059

Genie Japan
电话：+81 3 3453 6082
传真：+81 3 3453 6083

Genie Germany
电话：+49 (0)4202 88520
传真：+49 (0)4202 8852-20

Genie Korea
电话：+82 2 558 7267
传真：+82 2 558 3910

Genie U.K.
电话：+44 (0)1476 584333
传真：+44 (0)1476 584334

Genie Africa
电话：+27 11 455 0373
传真：+27 11 455 0355

Genie Mexico City
电话：+52 55 5666 5242
传真：+52 55 5666 3241

Genie Latin America
电话：+55 11 4055 2499
传真：+55 11 4043 1661